



BETOPOX 899

Mortero fluido autonivelante en base resinas epoxi de dos componentes para anclajes y rellenos de bancadas

BETOPOX 899 es un mortero fluido de elevadas características mecánicas, de dos componentes, a base de resinas epoxi sin disolventes y áridos seleccionados, óptimo para la ejecución por vertido o inyección de anclajes verticales y relleno de bancadas.

Campos de Aplicación

- Anclajes de raíles.
- Fijación de esperas, pernos y anclajes.
- Relleno de bancadas.
- Anclaje de perfiles para labios de juntas.
- Relleno de bases de pilares metálicos.
- Reparación de grietas y fisuras.
- Anclaje de prefabricados.
- Fijación de máquinas sometidas a grandes esfuerzos.

Propiedades

- Excelente adherencia a los materiales de construcción tales como: hormigón, piedra natural, piedra artificial, mármol, granito, acero, cristal y otras resinas.
- No contiene disolventes. Sin retracción al endurecer.
- Alta resistencia química ante agentes como ácidos diluidos, aceites, grasas, hidrocarburos, sales y aguas puras.
- La presencia de humedades someras, no entorpecen el endurecimiento.
- Altas resistencias mecánicas y resistente a vibraciones.
- Impermeable al vapor de agua.
- Fácil de mezclar y de poner en obra, gran fluidez.
- No necesita de imprimación.

Modo de Empleo

Preparación del soporte:

La alta resistencia a flexotracción y buena adherencia a la base proporciona al BETOPOX 899, excelentes propiedades para reparación de suelos industriales.

Como soporte sirven todas las bases de origen mineral como hormigón, mortero, cerámica, etc.

El soporte estará limpio, compacto, sin partículas mal adheridas o capas intermedias, exento de aceite ó grasas; presentará una cierta rugosidad (poro abierto) en caso necesario se fresará o lijará.

La resistencia a tracción de la superficie será >1,5 N/mm². La humedad residual de la base no será superior al 5%.

Aplicación:

Verter el componente B en el A, cuidando que no quede nada en su interior. Mezclar intensamente utilizando una batidora de bajas revoluciones (máximo 280 r.p.m.) durante 3-4 minutos. En caso de temperatura ambiente alta, se reduce el tiempo de reacción, disminuyendo la viscosidad. La temperatura de la base será al menos de 3°C.

Una vez mezclado, se vierte procurando ayudar con una varilla para asegurar el completo llenado, se han de prever salidas para el aire.

Si se vierte en moldes o encofrados, se deben aislar las superficies con material plástico o aplicando un desencofrante, para evitar que se adhiera a ellas.

Limpieza de Herramientas:

Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente limpiador BETOXYL, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido solo podrá eliminarse mecánicamente.

Consumo

Para obtener 1 m³ de mortero amasado se precisan 1.810 Kg. de BETOPOX 899.

Presentación

BETOPOX 899 se presenta en conjuntos predosificados de 10 y 20 Kg.

Conservación

Puede almacenarse 12 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad, el sol y las heladas.

La temperatura no deberá bajar de 8° C pues la resina puede cristalizar.

Otras Indicaciones

- Aplicar con temperaturas comprendidas entre los +8°C y +30°C.
- No añadir disolventes ni ninguna otra sustancia que pueda afectar a las propiedades del material.
- La vida de la mezcla disminuye con la temperatura y cuando la cantidad de producto preparado aumenta.
- El hormigón debe tener al menos 21 días.
- El espesor del relleno será como mínimo de 10 mm. y como máximo de 70 mm. Para mayores espesores consultar con nuestro departamento técnico.
- El largo almacenamiento a bajas temperaturas puede provocar un espesado en los componentes, que no significa su mal estado. Calentar por separado al "baño maría" a unos 40°C, hasta que recuperen su fluidez, dejándolos enfriar a temperatura normal antes de mezclarlos.

Datos Técnicos

Base del producto	Resina epoxi sin disolventes
Vida de la mezcla (20° C)	45 – 60 minutos
Relación de los componentes en peso	Comp. A: 7 partes Comp. B: 3 partes
Color	Gris
Características mecánicas (DIN 53452) N/mm ²	Compresión: 86,5 Flexotracción: 30,0 Tracción: 5,7
Adherencia al hormigón (ASTM-D 4541) N/mm ²	≥ 4 – 5 (rotura hormigón)
Adherencia al acero (ASTM D-1002) N/mm ²	≥ 13,2
Alargamiento de rotura	0,1 %
Densidad (Kg/dm ³)	1,81
Temperatura mínima de trabajo	≥ 8°C
Tiempo de espera para nuevo tratamiento a 23° C	12 – 24 horas
Consistencia	Fluida
Endurecimiento total (23°C)	7 días

Seguridad e higiene

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos esta disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

Nota Legal

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. BETEC S.L. se reserva el derecho a introducir cambios sin previo aviso. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. Esta versión de ficha técnica sustituye a la anterior.

www.betec.es

BETEC S.L.
C/ La Granja, 5 Polígono Industrial de Alcobendas
28108 MADRID (SPAIN)
Tel. (+34) 91 661 16 93. Fax (+34) 91 661 91 46
info@betec.es

